



Lum●an^{S.L.}

Constituida en 1990, la compañía ha basado su actividad en la Matricería y Estampación. Fruto de una actividad continuada, atesorando una amplia experiencia en el diseño, desarrollo y fabricación de utillajes de estampación, implementando la actividad al mecanizado de precisión.

Desde un principio la Dirección se ha comprometido con la calidad del producto, la aplicación de los procesos productivos más avanzados, la eficiencia y la mejora continua de las sinergias productivas internas de la organización.

Los productos troquelados y estampados son dirigidos a clientes del sector del metal de actividades dispares, por lo que troquelamos un gran plantel de piezas, desde la industria de las renovables, al sector de la automoción.

Atesorando una gran experiencia en el **mecanizado de precisión**, consiguiendo toda la gama de acabados superficiales incluidos rectificado, pulido y brillo espejo.

Nuestro bagaje industrial en la **producción seriada**, nos permite la **estandarización de la producción de calderería** dirigida a sectores en alza; como el termosolar.

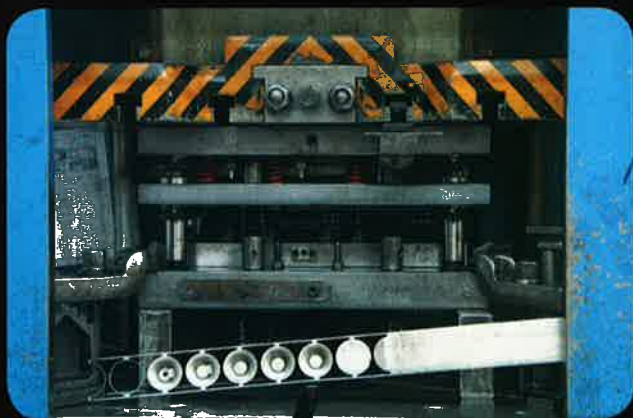
El trato personalizado es uno de nuestros baluartes, a través del cual pretendemos facilitar y resolver los retos y proyectos planteados por nuestros clientes. **En el aspecto productivo contando con varias secciones: Prensas, Matricería y Soldadura. Todo ello respaldado por un equipo de profesionales.**

PRENSAS

En nuestra sección de prensas contamos con una amplia gama de máquinas, que van desde las 40T hasta las 160T, lo que nos permite ejecutar **múltiples tipos de trabajos de embutición y estampación** (troquelado, corte, plegado, aplanando, punzonando etc...). Con la posibilidad de efectuar una alimentación mecánica de las mismas.

Máquinas:

- Prensa ARISA 40T. Modelo: G-40-RV.
- Prensa ARISA 63T. Modelo: G-63-IS.
- Prensa ABM 80T. Modelo: PREN-80.
- Prensa ABM 80T. Modelo: PREN/80.
- Prensa ARISA 100T. Modelo: G-100-FST.
- Prensa ESNA 160T. Modelo: RFS/PN 160.
- Prensa DELTECO 160T. Modelo: PE-160.
- Alimentador-Enderezador LARA. Modelo: EMAE-61/300



En complementación a esta sección, ponemos al servicio de nuestros clientes, la **limpieza de piezas superficial en todo tipo de piezas**. Para eliminación de rebabas, cascarilla y aristas vivas.

- Vibro ALMA. Modelo: 350 ESPIRAL.
- Secadora ALMA. Modelo: 460 3014.

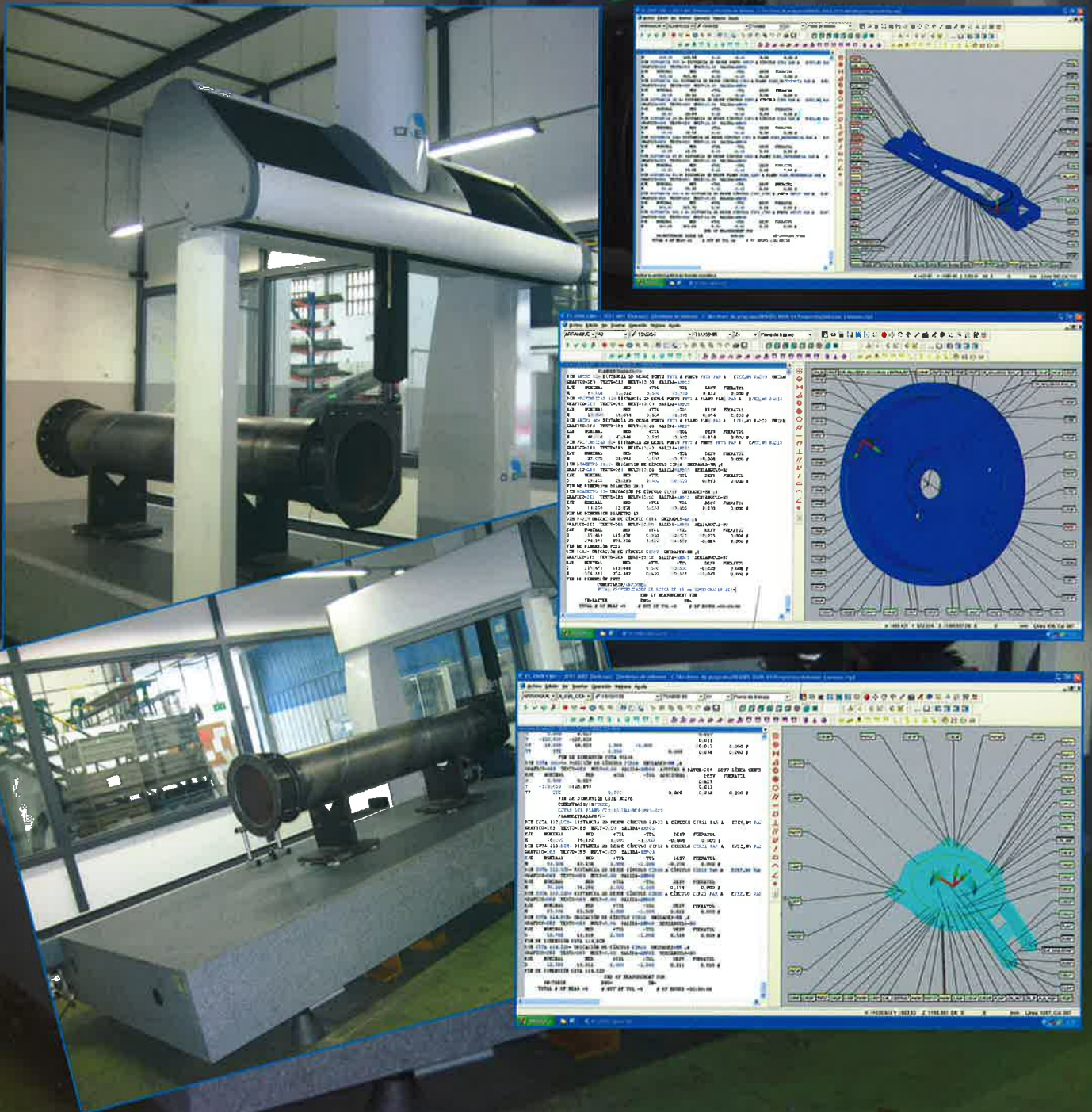
CALIDAD - SISTEMA DE MEDICIÓN POR COORDENADAS TRIDIMENSIONAL.

El departamento de Calidad de Lumoan dispone con el apoyo tecnológico más avanzado, como la máquina de **Medición por Coordenadas Tridimensional DEA**, capacitada para la medición de piezas de gran tamaño, con tolerancias estrictas, así como los medios convencionales de control dimensional.

Esto nos hace proporcionar un mecanismo de control dimensional del producto final en referencia a los requisitos expresados en planos. Los elementos cartografiados pueden ser cotejados hasta tamaños de **3,3m.x1,5m.x1,5m**.

Esta dotación permite que LUMOAN cuente con los medios necesarios para un control estricto de la calidad solicitada por nuestros clientes, siendo de vital importancia ante peculiaridades técnicas de las piezas.

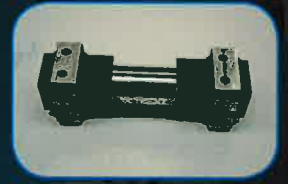
Todo ello confirma la apuesta de LUMOAN por la inversión tecnológica y la implantación de un sistema de gestión de la calidad.



MATRICERIA-MECANIZADO



Disponemos de apartado de **Matricería** perfectamente equipada para el diseño y la construcción de troqueles y utillajes de alta calidad, mediante procesos de corte por hilo y electroerosión. Respecto al apartado de **Mecanizado** la eliminación de material puede ser tanto por arranque de viruta como por abrasión (rectificadora).



En el mecanizado por arranque de viruta contamos con **tornos y fresas de control numérico** permitiendo gran volumen de manufacturaciones complejas en metal, teniendo capacidad de bruñido. Todos nuestros tornos de control numérico cuentan con herramientas motorizadas.

Además conformamos mecánicamente tubería, pletinas y chapa.

Tornos:

- Torno CN. Marca CMZ. Modelo: TC-20-YS-800. Cuenta con subcabezal. Distancia entre cabezales 800mm. Volteo 580mm. Alimentador con capacidad hasta 65Ø.
- Torno CN Marca CMZ. Modelo: TC-30-Y. Distancia entre plato y punto 900mm. Volteo 580mm.
- Torno CN Marca CMZ. Modelo: TC-30-Y-1350. Distancia entre plato y punto 1350mm. Volteo 580mm.
- Torno CN. Marca CMZ. Modelo: TC-35-Y. Distancia entre plato y punto 1350mm. Volteo 900mm.
- Torno CNC GILDEMEISTER. Marca DMG. Modelo: MSL 42-7. Torno de coletaje con paso máx. de barra Ø42mm.
- Torno manual PINACHO. Modelo: SP/180.





Fresas:

- Fresadora ZAYER. Modelo: F3500.
Con plato divisor de Ø800mm.
X: 3200mm. Y: 1200mm. Z: 1200mm.
- Fresadora de control numérico CORREA.
Modelo: CF15.
X: 1500mm. Y: 750mm. Z: 750mm..
- Fresadora CORREA. Modelo: A-10.
X: 1500mm. Y: 750mm. Z: 750mm.

Centros de Mecanizado:

- Centro de mecanizado CN KONDIA.
Modelo: A-10. X:1000mm. Y:500mm. Z:600mm.
- Centro de mecanizado ENRIQUE HOLKE.
Modelo: F-2232. X:1200mm. Y:600mm. Z:600mm.
- Centro de mecanizado horizontal LEAN.
Modelo: LH50.



Curvadoras:

- Curvadora BPR CURVATRICI.
Modelo: CURVAPROFILATI BA50.
- Curvadora TEJERO.
Modelo: H 35 CNC.



Sierras:

- Sierra Horizontal ACTUAL POWER.
Modelo: 400.
- Sierra Horizontal DANOBAT.
Modelo: CPI-70.50DI.
- Sierra MJM. Marca MACC.
Modelo: NTM 315 NTS 315.

Tronzadoras:

- Tronzadora automática
FAT-MEC-120.
- Tronzadora MG.
Modelo GAA-500-900.

Taladros:

- Taladro de columna IBARMIA.
Modelo: AX-35.
- Taladro de columna IBARMIA.
Modelo: S-25/32.
- Taladro de columna ERLO.
Modelo: SER25.
- Taladro de sobremesa IBARMIA.
Modelo: KS-18.

Varios:

- Chaflanadora OMCA. Modelo 850.
- Máquina electro erosión FORM 2-LC.
- Corte por Hilo ONA. Modelo: AE400.
- Punzonadora GEKA.
Modelo: HYDRACROP 80/SD.
- Rectificadora. Marca DANOBAT.
Modelo: RT-1200-CNC.
X:1000mm. Y:600mm. Z:400mm.
- Roscadora ROSCAMAT.
Modelo: 9000 NC.
- Cizalla Axial. Marca: AXIMAQ
Modelo: CP-1030
- Plegadora Hidráulica Sincronizada.
Marca: AXIMAQ. Modelo: PSE-143

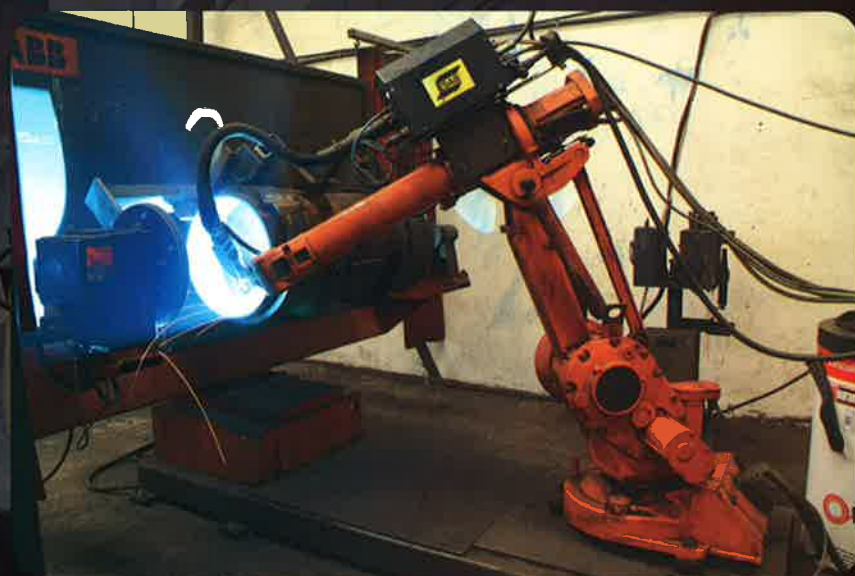


SOLDADURA

Nos avala nuestra amplia experiencia en la soldadura relacionada con el sector de la motocicleta, lo que nos hace una firma de referencia (siendo proveedor homologado de Suzuki Motor de España, S.A. y del Grupo Moto Vespa Piaggio). Los sistemas de producción seriada implantados, son aplicados a procesos de calderería, dirigidos a otros sectores como el termosolar y afines.

Capacidad de producción estandarizada de piezas soldadas, contamos además con la posibilidad de robotización del proceso, al disponer de:

- Robots ABB. Modelo: 60/4-50-P-LSS-3612.





Lumoan S.L.
TRANSFORMADOS METALICOS

Polígono Industrial Bankuni3n II - Avda. Agricultura, n3 20 - 22. Trema3es - 33211 Gij3n. Asturias
Telf.: 985 300 281 Fax: 985 316 789
Mail: administracion@lumoan.com